



Ficha Técnica Acero Galvanizado

Descripción

La lámina de acero galvanizada por inmersión en caliente en calidad comercial y estructural, es un producto que combina las características de resistencia mecánica del acero y la resistencia a la corrosión generada por el zinc. Se utiliza como materia prima en la industria de refrigeración, construcción, automotriz y metalmecánica en general.

Se presenta en bobinas hasta 12 toneladas o en láminas cortadas a la medida, en espesores de 0.20mm hasta 3.00mm y anchos desde 914mm hasta 1220mm.

Propiedades Mecánicas

Norma : NTC 4011 – ASTM A653

Calidad Comercial CS*		Fluencia YP Mínima	Resistencia Máxima-Mínima	Elongación Mínima
		MPa	MPa	%
		205/380	----	≥ 20

Calidad Estructural SS	GRADO	Fluencia YP Mínima	Resistencia Máxima-Mínima	Elongación Mínima
		MPa	MPa	%
	33	230	310	20
	37	255	360	18
	40	275	380	16
	50	340	450	12

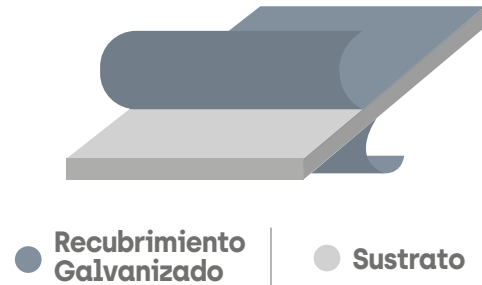
*La Norma no obliga a reportar propiedades mecánicas típicas para la designación de productos planos de calidad comercial CS, si se requiere especificarlas deben solicitarse en la orden de pedido y tendrá un costo adicional. Los valores en las tablas son solo de referencia.



Especificación Técnica capa de Recubrimiento

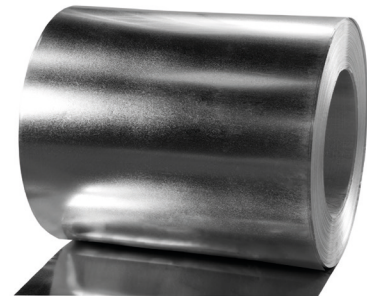
Norma: NTC 4011 - ASTM A653M - Método de Triple Punto

Designación	Recubrimiento Mínimo [g/m ²]
Z90 [G30]	90
Z120 [G40]	120
Z180 [G60]	180
Z275 [G90]	275



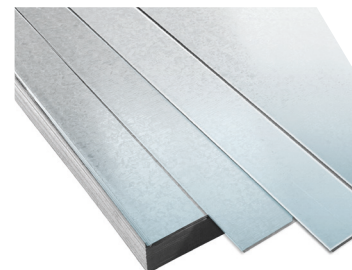
Rollos Acero Galvanizado

Espesor [mm]	Ancho Bobinas [mm]
2.50 y 3.00	1220
1.40 a 2.00	1000, 1220
0.35 a 1.20	914, 1000, 1220
0.30	914, 1000



Láminas Acero Galvanizado

Espesor [mm]	Ancho [mm]	Longitud [mm]
2.50 y 3.00	1220	2440
1.40 a 2.00	1000, 1220	2000, 2440
0.35 a 1.20	914, 1000, 1220	2000, 2440
0.30	914, 1000	2000



Nota:

- Para pedidos especiales se pueden producir longitudes mínimas de corte 1500mm.

Normatividad

Calidad Comercial y Estructural

Normas de Fabricación: NTC 4011, ASTM A653

Normas Dimensionales: NTC 3940, ASTM A924

Acabado: La superficie presentará aspecto homogéneo, Flor regular. Con o sin skin-pass. Superficie no aceitada

Recubrimientos: Z90 [G30], Z120 [G40], Z180 [G60], Z275 [G90]

Ficha Técnica Acero METALUM

Descripción

La lámina de acero METALUM por inmersión en caliente, es un producto que combina las características de resistencia mecánica del acero y la resistencia a la corrosión generada por una mezcla poderosa de Aluminio (55%) + Zinc (43.5%)+ Silicio (1.5%). Producido en espesores 0.17mm, 0.20mm, 0.23mm, 0.36mm y 0.45mm. Se utiliza como materia prima en la industria de refrigeración, construcción, automotriz y metalmecánica en general.

Propiedades Mecánicas

Calidad del Acero	Fluencia YP Mínima (MPa)	Resistencia Máxima-Mínima (MPa)	Elongación Mínima (%)
Calidad Estructural SS Grado 80 Clase 1	550	570	-----**

**La Norma no obliga a reportar propiedades mecánicas típicas para la designación de productos, si se requiere especificarlas deben solicitarse en la orden de pedido y tendrá un costo adicional. Los valores en las tablas son solo de referencia.

Rollos Acero Metalum

Espesor (mm)	Ancho Bobinas (mm)
0.17 a 0.45	914 - 1000 - 1220



Normatividad

Calidad Full Hard (Calidad dura), Estructural Grado 80

Normas de Fabricación: NTC 4015, ASTM A792

Normas de Dimensionales: NTC 3940, ASTM A924

Acabado: La superficie presentará aspecto homogéneo, Flor regular. Con o sin skin-pass. Superficie no aceitada, Protección Anti huellas.

Recubrimientos: AZ70, AZM100, AZM120, AZM150



Ficha Técnica Acero Pintado

Descripción

La lámina de acero pintada producida bajo especificaciones de la norma ASTM A755, es un producto versátil con ventajas técnicas y económicas, el cual combina las propiedades del acero galvanizado con la protección de un recubrimiento orgánico adicional, de ahí su alta participación en el desarrollo de la industria.

El acero pintado está presente en todos los sectores industriales como en el sector mobiliario metálico, elementos para calefacción, ventilación, aire acondicionado. En el sector construcción para la fabricación de cubierta y fachadas.

Propiedades Mecánicas

Calidad	Fluencia [MPa]	Resistencia [MPa]	Elongación Mínima [%]
Comercial CS*	205/380	----	≥ 20
SS Grado 40	275	380	16

Nota:

*La Norma no obliga a reportar propiedades mecánicas típicas para la designación de productos planos de calidad comercial CS, si se requiere especificarlas deben solicitarse en la orden de pedido y tendrá un costo adicional. Los valores en las tablas son solo de referencia.

Especificación Técnica capa de Recubrimiento

ZINC	Recubrimiento Pintura (Poliéster y Superpoliéster)		
	Cara	Primer	Acabado
180 g/m ²	Superior	5 - 7 micras	18 - 20 micras
	Inferior	5 - 7 micras	8 - 10 micras

Propiedades Recubrimiento Orgánico

Propiedad	Magnitud de Referencia	Norma
Dureza Lápiz	F - 2H	ASTM D3363
Adherencia	5B	ASTM D3359
Resistencia a solventes [MEC]	> 100	ASTM D5402
Impacto Indirecto [kg-cm]	Mínimo 60	ASTM D2794
Doblado - T	Máximo	ASTM D4145
Brillo	20 - 60	ASTM D523
Variación de Color	Máximo 1.5	ASTM D2244

Rollos Acero Pintado

Espesor Acero (mm)	Ancho Bobinas (mm)
0.35 a 0.80	914, 1000, 1220

Nota:

*El espesor del acero pre pintado, según Norma ASTM A755, se refiere al espesor del acero galvanizado. Los espesores de la pintura son adicionales.



Etapas Convencionales del Proceso de Pintado

- **Sustrato [Acero Galvanizado]:** El Acero Pintado se fabrica a partir del Acero Galvanizado por inmersión en caliente [Sustrato] bajo norma ASTM A653, al cual se le aplica un sistema de recubrimiento orgánico.
- **Pre tratado:** El sustrato es sometido a un tratamiento químico aplicado antes del primer que mejora la adhesión, inhibe la corrosión y aumenta la durabilidad de los acabados de pintura.
- **Primer:** El recubrimiento de primer asegura la adherencia y la elasticidad entre el sustrato tratado y la capa de pintura del acabado, también brinda resistencia a la corrosión.
- **Pintado [Capa Superior e Inferior]:** La Capa de Pintura aporta las características superficiales requeridas, tales como el acabado [color, textura, brillo, aspecto, etc.], la dureza, la resistencia a la abrasión y a la radiación ultravioleta bajo norma ASTM A755.

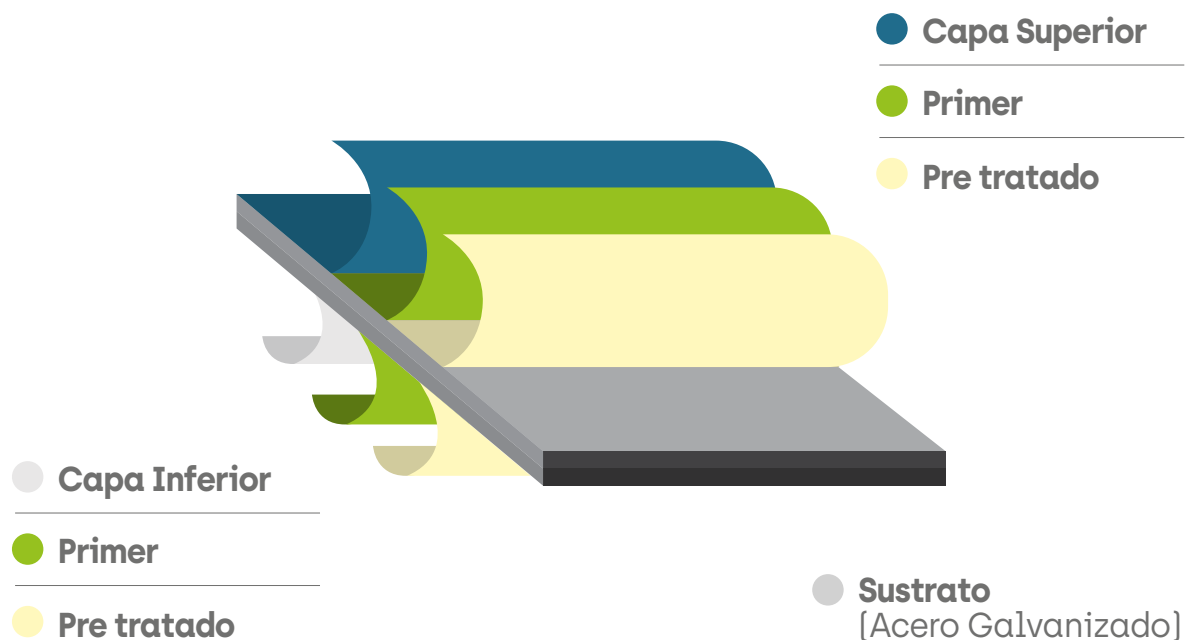


Tabla de Colores

Colores Estándar:

BLANCO RAL 9016 SRI: 85 SR: 0.72	BLANCO RAL 9002 SRI: 75 SR: 0.65	GRIS GLACIAL SRI: 50 SR: ---	GRIS TRÁFICO RAL 7043 SRI: --- SR: ---	NEGRO SRI: -1.0 SR: 0.04	AZUL RAL 5005 SRI: 25 SR: 0.30	VERDE RAL 6005 SRI: 3 SR: 0.08
ROJO GRANATE SRI: 34 SR: 0.26	ROJO ESCARLATA SRI: 36 SR: 0.39	CAFÉ CAPUCCINO SRI: 40 SR: 0.4	AZUL ALTO BRILLO INDUSTRIA REFRIGERACIÓN	BLANCO ALTO BRILLO INDUSTRIA REFRIGERACIÓN	GRIS RAL 7035 Cara Inferior [Backer]	

Colores Bajo Pedido:

COBRE SRI: 38 SR: 0.36	GRIS OCASO SRI: 18 SR: ---	AZUL BERMUDA SRI: 15 SR: ---	VERDE ORGÁNICO SRI: 44 SR: ---

SRI: Índice de Reflectancia Solar [Solar Reflectance Index] es una medida de la capacidad que un techo posee para rechazar el calor solar. Con un SRI alto se disminuye el calentamiento del material.

SR: Reflectancia Solar [Solar Reflectance] es la proporción de la radiación solar reflejada especialmente en fachadas.

Nota:

- Los colores, renders e imágenes presentados en esta ficha y en piezas publicitarias son de carácter ilustrativo y pueden presentar modificaciones frente al producto físico. Solicite la muestra física del producto a su asesor.
- Es posible desarrollar cualquier color, bajo ciertas condiciones de volumen mínimo y tiempo de entrega.
- Disponibilidad de colores bajo código RAL Internacional, con previa solicitud.

Tecnología de Pintura de Acuerdo al Tipo de Ambiente [ISO 12944-2]

Categorías de Corrosividad Atmosférica ISO 12944-2		Tecnología de Pinturas			
Agresividad	Descripción	Protec Estandar	Protec Super	Protec Master	Protec Master Duo
C1: Muy bajo	Interiores	✓	✓	✓	✓
C2: Bajo	Atmósferas con bajo nivel de polución, principalmente áreas rurales	!	✓	✓	✓
C3: Medio	Atmósferas Urbanas e Industriales, polución moderada. Áreas costeras de baja salinidad.	✗	✓	✓	✓
C4: Alto	Áreas industriales y costeras con moderada salinidad	✗	!	✓	✓
C5-I: Muy alta industrial	Áreas industriales con alta humedad y atmósfera agresiva	✗	✗	✓	✓
C5-M: Muy alta marina	Áreas costeras con alta salinidad	✗	✗	✓	✓

Recomendado
 No Recomendado
 Con Restricciones

Nota:

- Para ambientes C1 a C3: se recomienda Recubrimientos de Galvanizado Z180 y Metalum AZM120.
- Para ambientes C4 a C5-M: se recomienda Recubrimientos de Galvanizado Z275 y Metalum AZM150.
- Consultar términos y condiciones en PO807 - Política de garantía:
<https://www.acesco.com.co/descargas/politica-garantias-acesco.pdf>

Tecnología de Pintura

Nuestros proveedores de pinturas son reconocidos a nivel mundial y certificados con altos estándares de calidad; nos suministran los siguientes tipos de tecnología de pinturas para nuestros productos:

Protec Estándar (Poliéster):

Producto formulado para aplicaciones en ambientes interiores donde el alto desempeño y costo competitivo son factores diferenciales.



Protec Super (Superpoliéster):

Poliéster de ingeniería Súper durable. Productos formulados para aplicaciones interiores y exteriores donde el alto desempeño y costo competitivo son factores diferenciales.



Protec Master (PVDF Poli Vinilo de Fluoruro + CLEAR):

Sistema de tres capas que consiste en una imprimación inhibidora de la corrosión, una capa final de fluoropolímero y una capa final de Barniz.



Protec Master Duo (PVDF Poli Vinilo de Fluoruro + CLEAR):

Sistema de tres capas que consiste en una imprimación inhibidora de la corrosión, una capa final de fluoropolímero y una capa final de Barniz. Esto aplica para la cara superior [Top] y la cara inferior [Backer].



Nota:

- Después de pintado el material, se recomienda formar en un periodo no mayor a 6 meses.
- El material con foil, se recomienda retirar después de formado el producto.
- El material con foil, no puede ser almacenado en lugares con temperaturas superiores a 38°C.
- El material pintado no puede exponerse a temperaturas superiores a 70°C.
- Aunque se intente reproducir el mismo aspecto estético en cada bobina, Acesco no puede garantizar la consistencia visual de un lote a otro. En consecuencia, se debe considerar realizar un solo pedido para un mismo proyecto o edificación.

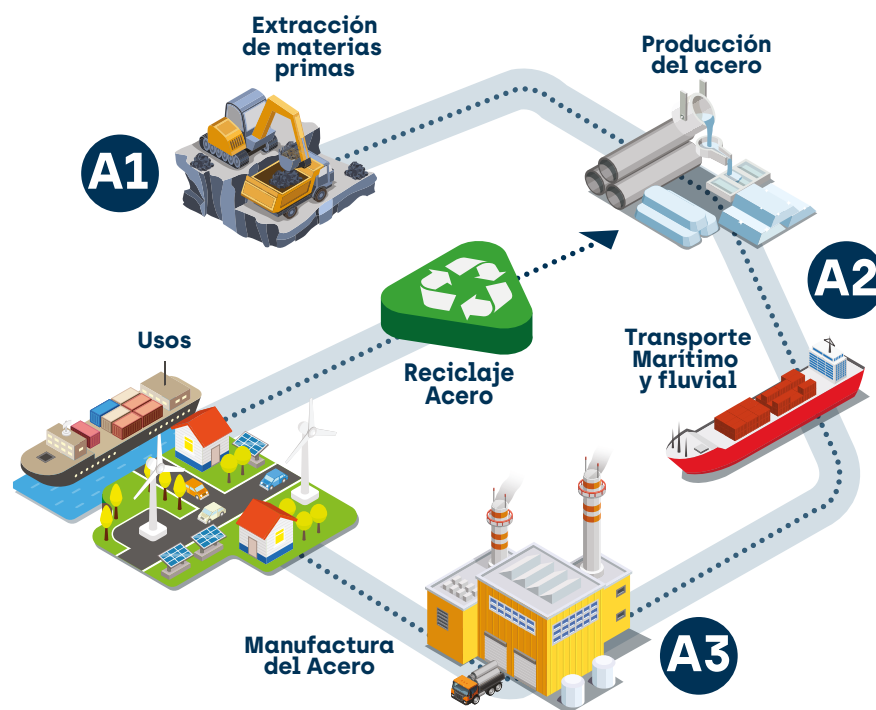
Sostenibilidad

Acesco en su interés de ofrecerle al mercado productos sostenibles ha revisado su **Ciclo de Vida [CVP]** para identificar, cuantificar y evaluar los impactos que tienen nuestros productos en el medio ambiente durante todas las etapas de su ciclo de vida, desde la extracción de las materias primas hasta el fin de su vida útil.

Como resultado se cuenta con **Autodeclaración Ambiental de Producto [DAP]** para Rollos y Láminas de Acero Galvanizado y Rollos de Acero Pintados. Estas autodeclaraciones aportan beneficios en la obtención de certificaciones de edificaciones sostenibles como Leed.

El material de empaque utilizado en cada uno de los productos es reciclable y puede ser enviado a aprovechamiento a través de gestores debidamente autorizados.

Toda la información anterior puede ser consultada en nuestra página web.



Certificaciones



NTC 4011: 2021
Lámina de acero
galvanizada



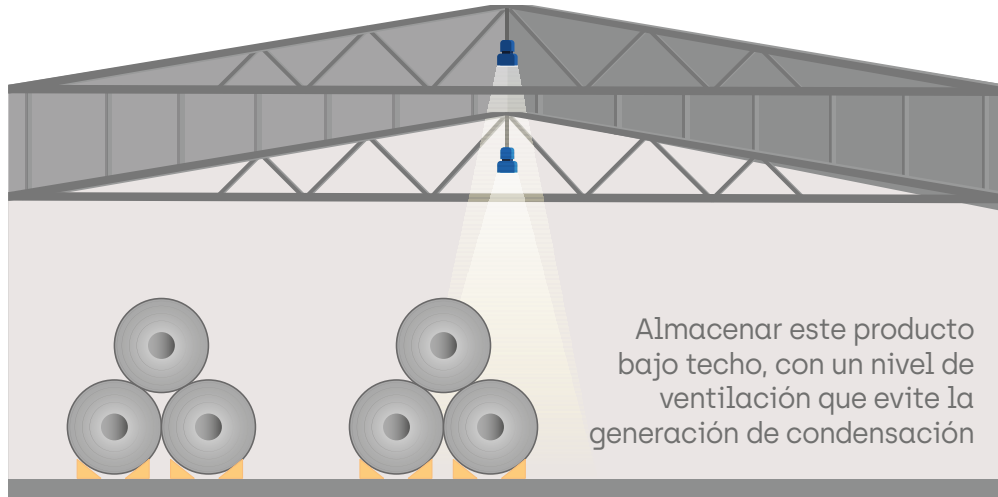
SC 553-1



SA-CER285096



Almacenamiento, Manipulación y Transporte



Cuando se transporten rollos en camión, se debe utilizar estibas de madera y proteger las superficies con protectores plásticos, los rollos deben estar debidamente soportados para evitar deslizamiento de cargas.



Última actualización: No. 11 - Agosto 2023

Acesco se reserva el derecho de realizar modificaciones, aclaraciones y correcciones de la presente pieza técnica. Dichas modificaciones se publicarán en la página web de Acesco.

**PARQUE INDUSTRIAL MALAMBO PIMSA
MALAMBO, ATLÁNTICO • COLOMBIA**
Servicio al cliente: 6053718100 • 01 8000 514 514
Email: servicioalcliente@acesco.com

Síguenos en:    

www.acesco.com.co

